

Осушитель рефрижераторный Mark MDS66 230V50Hz



Характеристики

Производительность:	6600 л/мин
Давление:	13 Бар
Тип осушителя:	рефрижераторный
Точка росы:	10
Соединение:	G1.5"
Питание:	380
Габариты:	520x500x810 мм
Масса:	65 кг
Артикул:	8102344874

Цена: **139 770 руб.**

Описание товара

Осушитель рефрижераторный Mark MDS66 230V50Hz – оборудование рефрижераторного типа, соответствующее международным стандартам качества. Дополняет компрессорные установки всех типов и позволяет получать большие объемы сухого сжатого воздуха. Комплектуется проверенными компонентами и продвинутой системой интеллектуального управления. Экономичный вариант с минимальными затратами на монтаж и обслуживание.

Рефрижераторный осушитель – важный элемент пневмосистемы, предназначенный для эффективного удаления влаги из сжатого воздуха. Конструкция с комбинированным теплообменником и автоматическим сливом конденсата обеспечивает быстрое и качественное осушение в условиях непрерывного производства. Модели рефрижераторного типа легко интегрируются в системы пневматического управления, применяются на упаковочных линиях, в инжекционном прессовании, при нанесении ЛКП и т. д.

Агрегаты бренда Mark сочетают современные технические наработки концерна Atlas Copco Group, низкие эксплуатационные расходы и первоклассную энергоэффективность. В качестве хладагента в системах используются экологически безопасные фреоны R134A, R404A и R410A, не влияющие на целостность озонового слоя.

Принцип работы

- После сжатия в компрессоре нагретая воздушная масса попадает в теплообменник, где быстро охлаждается.
- В результате резкого перепада температур влага из сжатого воздуха оседает на стенках сепаратора в виде конденсата. За счет эргономичного вертикального дизайна осушителя воздушный поток движется сверху вниз, захватывая с собой до 99% отделившейся жидкости.
- Конденсат скатывается в специальный вместительный приемник, препятствующий дальнейшему распространению влаги.
- Для дополнительного осушения и оптимизации энергозатрат полученный сжатый воздух проходит через теплообменник «воздух-воздух». Здесь он повторно нагревается и подготавливается для использования потребителями.
- Удаление конденсата из системы осуществляется при помощи автоматического слива с электромагнитным клапаном и таймером.

Технические особенности и преимущества осушителей Mark

- Актуальные технологии и надежные компоненты от мирового лидера в производстве эффективных осушителей. Компания Mark является частью международного концерна Atlas Copco и более 45 лет выпускает качественные рефрижераторные агрегаты.
- Широкая линейка производительностью от 1300 до 17500 л/мин. Упрощает выбор моделей с учетом мощности компрессора и индивидуальных характеристик пневмосети.
- Компактный дизайн, простой монтаж, низкие расходы на сервис. Конструкция рефрижераторного осушителя требует минимального технического обслуживания, отличается простотой и надежностью комплектующих.
- Стабильная точка росы +3°C при давлении до 13 Бар. Достигается за счет высокоэффективного компрессора, защищенного от сетевых перегрузок, и энергосберегающего теплообменника «3 в 1».
- Автоматический таймерный слив конденсата с магнитным клапаном. Интервал удаления влаги задается в ручном режиме при помощи 2-х простых регуляторов.
- Электронный контроллер с информативной панелью управления и индикацией точки росы. Отображает основную информацию о работе осушителя и вентилятора, сигналы о низком и избыточном давлении, потенциальных неисправностях и т. д.
- Экологичный хладагент с низким потенциалом глобального потепления (ПГП).

Компания «Волгаремсервис» предлагает купить рефрижераторные осушители Mark с отличной выгодой! Наши специалисты проведут грамотный аудит вашей пневмосети, помогут подобрать оборудование нужной производительности, выполнят монтаж и необходимые пусконаладочные работы. Оставьте заявку и закажите качественный оригинальный осушитель по лучшей цене от официального дилера!